

## CONTEXTE & ENJEU

La protection des ressources impose la mise en place d'actions préventives et curatives pour contenir au mieux les risques liés à la pollution de l'eau par les hydrocarbures. Ces pollutions peuvent être d'origine accidentelle (*marées noires, accident de la route, incident industriel, etc.*) ou continue (*eaux de ruissellement, eaux des cales des navires, effluents de sites industriels, eaux de stations de lavage, etc.*). Dans tous les cas, des solutions doivent être mises en place pour extraire les hydrocarbures de l'eau avant rejet de cette dernière dans le milieu naturel ou les réseaux d'assainissement.

## PERFORMANCE & COMPACITÉ

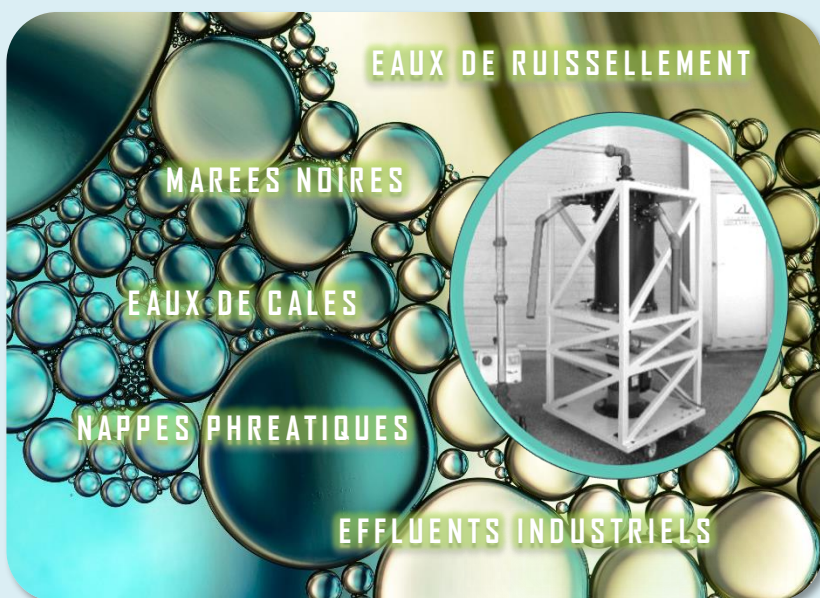
Le séparateur centrifuge TURBYLEC permet de répondre à cette problématique et d'atteindre de très hauts rendements de déshuilage; les teneurs résiduelles en hydrocarbures dans l'eau traitée par TURBYLEC sont réduites à des valeurs minimales respectant les critères imposés par les réglementations applicables.

### Performances validées dans les conditions les plus sévères !

Marée noire (27% de pétrole dans l'eau) → rendement 99,7%

Pollution industrielle (30% d'huile moteur dans l'eau) → rendement 99,9%

De conception originale, TURBYLEC répond à une large gamme d'utilisations avec une compacité remarquable pour les niveaux de performance atteints. Grâce à un encombrement réduit, TURBYLEC peut être déplacé sur les zones où la dépollution doit être effectuée ou implanté sur un circuit d'eau pour opérer une dépollution continue.



## DÉSHUIPAGE SIMPLE & EFFICACE

- ✓ **Haut niveau de performance**
  - Rendements de séparation eau/huile élevés
  - Capable de traiter les cas les plus difficiles
- ✓ **Encombrement réduit**
  - Dimensions réduites (env. 0,5m<sup>3</sup>)
  - Poids total avec châssis 250 kg env.
- ✓ **Faible consommation énergétique**
  - Puissance électrique consommée 2 kW
  - Opération à température ambiante
- ✓ **Large fenêtre opératoire**
  - Paramètres de fonctionnement ajustables
  - Adaptable aux changements d'opérations
- ✓ **Maintenance réduite**
  - Conception robuste et faible usure mécanique
  - Démontage/nettoyage/remontage en moins de 2 h !

## LE SAVIEZ-VOUS?

⚠ Les hydrocarbures sont particulièrement toxiques pour la faune (augmentation du taux de mortalité des poissons), pour la flore (destruction des végétaux présents sur les berges des rivières), mais aussi pour les bactéries qui permettent le traitement des eaux usées dans les stations d'épuration.

⚠ Les entreprises peuvent être autorisées à déverser leurs effluents dans le réseau public d'assainissement dans le respect des valeurs limites fixées dans le règlement d'assainissement des communes et les arrêtés et conventions de déversement. Les entreprises doivent également gérer les eaux pluviales de ruissellement qui peuvent se charger en hydrocarbures lors de leur cheminement. Ces eaux doivent donc être traitées avant d'être rejetées dans le réseau d'assainissement ou le milieu naturel.

## QUELQUES CHIFFRES...

⚠ 5mg/l : c'est la concentration en hydrocarbures maximale autorisée pour les rejets d'eau dans le réseau d'eaux usées ou d'eaux pluviales. En milieu urbain, les eaux de ruissellement sont essentiellement polluées par des hydrocarbures (Source : CNIDEP – [www.cnidep.com](http://www.cnidep.com) )

⚠ En moyenne, une station de lavage automobile produit 26000 kg d'hydrocarbures par an (Source: CNPA – Le lavage haute pression)

⚠ En France, on estime à environ 65000 tonnes la quantité d'huiles alimentaires usagées produites chaque année par la restauration commerciale et collective (Source : [www.guide-dechets-paca.com](http://www.guide-dechets-paca.com)). Seulement 26000 tonnes sont collectées et recyclées (Source: [www.consoaglobe.com](http://www.consoaglobe.com) ).

### SÉPARATION EAU/HUILE SIMPLIFIÉE

- ✓ Compact & transportable
- ✓ Mise en service simple
- ✓ Maintenance optimisée
- ✓ Sans consommables ni additifs chimiques
- ✓ Sans pré-conditionnement des effluents à traiter !

La conception spécifique **TURBYLEC** permet d'atteindre des performances élevées à température ambiante et avec une vitesse de rotation réduite car :

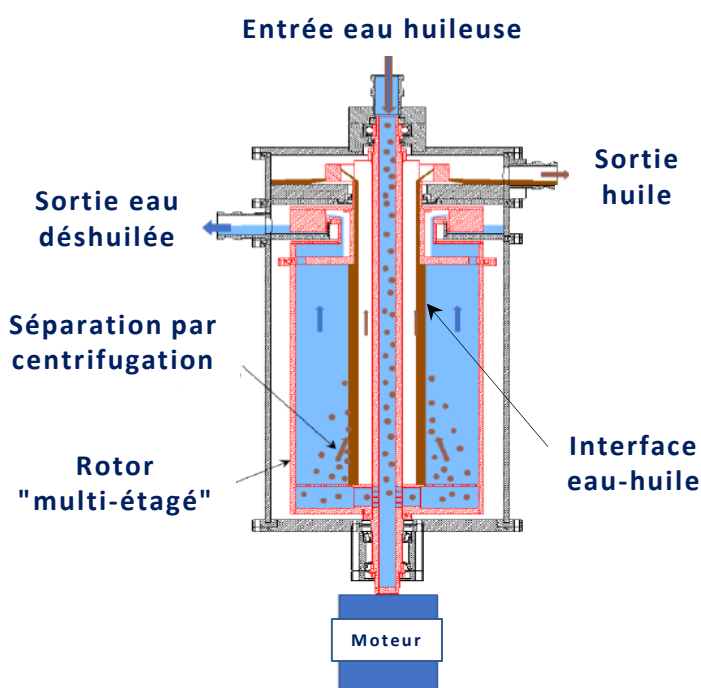
- Le design du rotor "multi-étagé" maximise les effets de la centrifugation,
- L'interface eau-huile est finement positionnée par un système de pressurisation.



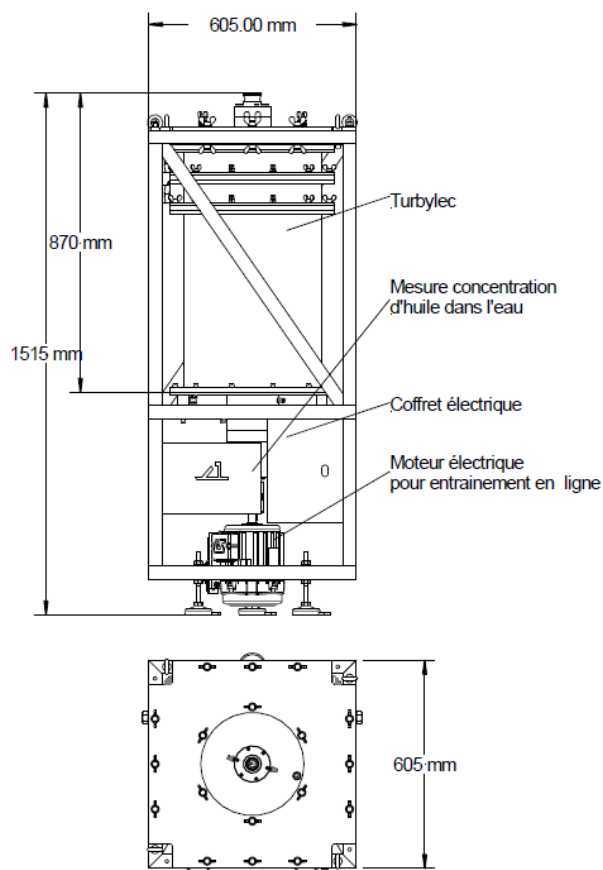
Technologie brevetée : Europe - EP2809416  
USA - US2014/0251145



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Encombrement au sol	0.6 m x 0.6 m
Hauteur	1.5 m
Poids	250 kg
Volume liquide interne	30 litres
Vitesse de rotation max.	1500 RPM
Puissance consommée	2 kW
Débit d'alimentation maximal	7 m³/h 1050 bbl/d
Différence de densités des fluides à séparer	10 - 250 kg/m³
Teneur en huile en entrée	0 - 40%



### POUR LES BESOINS LES PLUS EXIGEANTS

**TURBYLEC** s'adapte aux contextes d'utilisations contraignants pour lesquels la performance de déshuilage est essentielle :

- ✓ La version **instrumentée** assure un suivi continu des performances tout au long de l'exploitation;
- ✓ La version **automatisée** répond aux réglementations les plus sévères qui imposent une gestion automatique du rejet d'eau (e.g. épuration des eaux de cales de navires);
- ✓ La version **ultra-compacte** permet de s'intégrer dans les environnements les plus exigus ou difficiles d'accès

À votre écoute...

Suivant les spécificités de votre projet, le déshuileur **TURBYLEC** est fourni avec son environnement particulier.  
Contactez-nous et **TURBYLEC** fera le reste !